



優廉 滾牙機・滾牙輪

2026.03

UM-50A-NC 伺服進刀滾牙機

滾製螺絲外徑	ø6 ~ ø50
節距範圍	1.0P - 10.0P (M0.5 - M3.0)
滾製長度	滾通(無限長度)，固定兩用
滾輪轉速	1 ~ 80 r.p.m <伺服馬達控制轉速旋向可自由設定>
滾牙輪 (mm)	外徑 ø200
	孔徑 ø70
	厚度 35, 70, 100, 150 mm
	鍵槽 14×7
滾輪軸間行程距離	190-250mm
滾製量 <每分鐘>	1 ~ 12
滾輪軸傾角	± 4°
進退刀伺服馬力	5.5kW
右牙輪進刀推力	(滾珠螺桿) 約 40 TONS
重量	約 3100 kgs
機械佔地面積	長1700mm×寬1700mm×高2000mm



UM-50A-NC 滾牙機配備說明：

選用材料

1. 台身：鑄件採米漢納FC-30
2. 軸系：JIS SNCM-21 模具鋼，經正常化及表面滲碳處理，後再加工研磨外徑 (HRC55°)
3. 渦輪：鑄造銅 → 鋁青銅
4. 渦桿：JIS SNCM-21 模具鋼，經表面滲碳處理，後再加工牙面研磨

軸承系統使用品牌

1. 滾珠軸承：NTN, NSK (日本製造)
2. 滾柱軸承：NTN (日本製造), URB
3. 滾針軸承：IKO (日本製造)
4. 進退刀滾珠螺桿：使用C1級研磨級滾珠螺桿 (PMI台灣銀泰)
5. 滑座進退刀：重預壓精密線性滑軌 (PMI台灣銀泰)

電控系統使用品牌

1. 主軸馬達 : 15 HP 4PB (西門子)
2. 主軸變頻器 : 15 HP (台達)
3. X軸進退刀伺服馬達 : 5.5kW (台達)
4. 伺服控制器 : 可程式CNC對話式介面 (LNC寶元)
5. 角度調整編碼器 : HONTKO台灣鴻璿
6. X軸行星式減速機 : 台灣精銳