



優廉 滾牙機・滾牙輪

2025.07

UM-40A-NC 滾牙機

滾製螺絲外徑	ø6 ~ ø40
節距範圍	1.0P - 10.0P (M0.5 - M3.0)
滾製長度	滾通 (無限長度), 固定兩用
滾輪轉速	1 ~ 80 r.p.m
滾牙輪(mm) 外徑 孔徑 厚度 鍵槽	ø180
	ø54
	35, 70, 100, 150 mm
	10×5
滾輪軸間行程距離	154 - 220mm
滾製量 <每分鐘>	1 ~ 12
滾輪軸傾角	± 4°
進退刀伺服馬力	5.5kW
右牙輪進刀推力	(滾珠螺桿) 約 27 TONS
重量	2300 kgs
機械佔地面積	長1600mm×寬1600mm×高1950mm



UM-40A-NC 滾牙機配備說明：

選用材料

1. 台身：鑄件採米漢納FC-30
2. 軸系：JIS SNCM-21 模具鋼，經正常化及表面滲碳處理後，再加工研磨外徑 (HRC55°)
3. 渦輪：鑄造銅 -> 鋁青銅
4. 渦桿：JIS SNCM-21 模具鋼，經表面滲碳處理，後再加工牙面研磨

軸承、螺桿、滑軌(塊)系統使用品牌

1. 滾珠軸承：NTN, NSK (日本製造)
2. 滾柱軸承：NTN (日本製造), URB
3. 滾針軸承：IKO (日本製造)
4. 進退刀滾珠螺桿：使用C1級研磨級滾珠螺桿(PMI台灣銀泰)
5. 滑座進退刀：重預壓精密線性滑軌 (PMI台灣銀泰)

電控系統使用品牌

1. 主軸馬達 : 10 HP 4PB (西門子)
2. X軸進退刀伺服馬達：5.5KW (台達)
3. 觸控螢幕伺服控制器：可程式CNC對話式介面 (台達)
4. 角度調整編碼器 : HONTKO台灣鴻璿
5. X軸行星式減速機 : 台灣精銳