



# 優廉 滾牙機・滾牙輪

2024.10

## UM-40A CNC 伺服滾牙機

|                                 |                                   |
|---------------------------------|-----------------------------------|
| 滾製螺絲外徑                          | ø6 ~ ø40                          |
| 節距範圍                            | 1.0P - 10.0P (M0.5 - M3.0)        |
| 滾製長度                            | 滾通 (無限長度), 固定兩用                   |
| 滾輪轉速                            | 1 ~ 80 r.p.m<br><伺服馬達控制轉速旋向可自由設定> |
| 滾牙輪(mm)<br>外徑<br>孔徑<br>厚度<br>鍵槽 | ø180                              |
|                                 | ø54                               |
|                                 | 35, 70, 100, 150 mm               |
|                                 | 10×5                              |
| 滾輪軸間行程距離                        | 154 - 220mm                       |
| 滾製量 <每分鐘>                       | 1 ~ 12                            |
| 滾輪軸傾角                           | ± 4°                              |
| 伺服馬力                            | 5.5kW×2 共 11kW                    |
| 進退刀伺服馬力                         | 5.5kW                             |
| 右牙輪進刀推力                         | (滾珠螺桿) 約 27 TONS                  |
| 重量                              | 2500 kgs                          |
| 機械佔地面積                          | 長1500mm×寬1500mm×高2500mm           |



## UM-40A CNC 滾牙機配備說明：

### 選用材料

1. 台身：鑄件採米漢納FC-30
2. 軸系：JIS SNCM-21 模具鋼，經正常化及表面滲碳處理後，再加工研磨外徑 (HRC55°)
3. 渦輪：鑄造銅 ->磷青銅
4. 渦桿：JIS SNCM-21 模具鋼，經表面滲碳處理，後再加工牙面研磨

### 軸承、螺桿、滑軌(塊)系統使用品牌

1. 滾珠軸承：NTN, NSK (日本製造)
2. 滾柱軸承：NTN (日本製造), URB
3. 滾針軸承：IKO (日本製造)
4. 進退刀滾珠螺桿：使用C1級研磨級滾珠螺桿(PMI台灣銀泰)
5. 滑座進退刀：重預壓精密線性滑軌 (PMI台灣銀泰)

### 電控系統使用品牌

1. Y、Z主軸伺服馬達：5.5KW (台灣新代)
2. X軸進退刀伺服馬達：5.5KW (台灣新代)
3. 伺服控制器：可程式CNC對話式介面 (台灣新代)
4. X軸行星式減速機：台灣精銳