

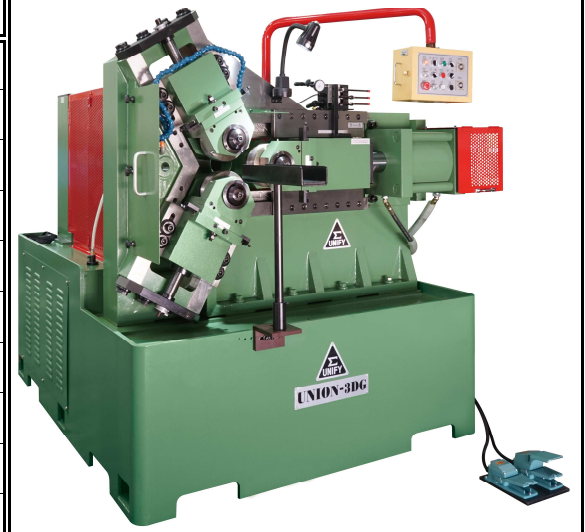


優廉 滾牙機・滾牙輪

2018.04

UM-3DG 三輪式滾牙機規範特點

滾製螺絲外徑	φ40 - φ100
節距範圍	1.0P ~ 6.0P
滾製長度	固定，滾通 兩用
滾輪轉數	80、130、190、270 r. p. m + 變速機
滾牙輪 (mm)	外徑 φ200
	孔徑 φ70
	厚度 100mm
	鍵槽 14×7
滾輪軸間行程距離	190 - 300mm
滾製量 <每分鐘>	2 ~ 8
滾輪軸傾角	± 5°
滾輪軸馬力	25HP 6P
油壓馬力	10HP
最高進給油壓出力	40 TONS
重量	6300 kgs
機械佔地面積	1700mm × 2100mm × 1970mm



UM-3DG 滾牙機配備說明：

選用材料

1. 下台身：中鋼板材焊接回火成型。上台身：鑄件採米漢納FC-25~FC-30
2. 軸系：JIS SNCM-21 模具鋼，經正常化及表面滲碳處理後，加工研磨外徑（HRC55°）
3. 傳動齒輪：JIS SNCM-21 模具鋼，經表面滲碳處理後，加工齒面研磨
4. 進退刀螺桿：研磨級螺紋

軸承

1. 滾珠軸承：NTN，NSK（日本製造）
2. 滾柱軸承：NTN（日本製造），URB
3. 滾針軸承：IKO（日本製造）
4. 萬向接頭：研磨級萬向接頭（日本製造）

電控

1. 主軸馬達：25HP6P（西門子 或 東元電機）
2. 油壓馬達：10HP（佳晟）
3. 油壓幫浦：DAIKIN(大金)
4. 四段變速機：（僅達）
5. 電器零件：Relay 繼電器控制
6. 電磁閥：Yuken（油研）