



優廉 滾牙機・滾牙輪

2026.08

UM-3DX - NC 三輪式伺服立式滾牙機

滾製螺絲外徑	φ18 - φ60
節距範圍	1.0P ~ 6.0P
滾製長度	滾通（500mm以內），固定兩用
滾輪轉數	220、360、560、750 r. p. m <伺服馬達控制>
滾牙輪外徑	φ119
滾牙輪孔徑	φ40
滾牙輪厚度	25，50mm
滾輪軸間行程距離	105 - 190mm
滾製量 <每分鐘>	4 ~ 25
滾輪軸傾角	± 3°
伺服馬力	3.9kW
進退刀伺服馬力	1.7kW
右牙輪進刀推力	12 TONS
淨重	1600Kgs
機械佔地面積	長1280mm×寬1480mm×高2160mm



UM-3DX - NC 滾牙機配備說明：

選用材料

1. 台身：中鋼板材焊接及回火成型
2. 上機座：鑄件採米漢納FC-30經回火處理
3. 軸系：JIS SNCM-21 模具鋼，經正常化及表面滲碳處理後，再加工研磨外徑（HRC55°）
4. 渦輪：鑄造銅 ->磷青銅
5. 渦桿：JIS SNCM-21 模具鋼，經表面滲碳處理，後再加工牙面研磨

軸承、螺桿、滑軌(塊)系統使用品牌

1. 滾珠軸承：NTN，NSK（日本製造）
2. 滾柱軸承：NTN（日本製造），URB
3. 滾針軸承：IKO（日本製造）
4. 進退刀滾珠螺桿：使用C1級研磨級滾珠螺桿(PMI台灣銀泰)
1. Y、Z主軸伺服馬達：3.9KW（台灣新代）
2. X軸進退刀伺服馬達：1.7KW（台灣新代）
3. 伺服控制器：可程式CNC對話式介面（台灣新代）