



優廉 滾牙機・滾牙輪

2025.10

UM-30-NC 滾牙機

滾製螺絲外徑	ø5 ~ ø30
節距範圍	0.8P - 3.5P (M0.2 - M1.0)
滾製長度	滾通 (無限長度), 固定兩用
滾輪轉速	30 ~ 65 r.p.m <主軸變頻>
滾牙輪(mm)	外徑 ø150
	孔徑 ø54
	厚度 35, 70 mm
	鍵槽 10×5
滾輪軸間行程距離	142 - 185mm
滾製量 <每分鐘>	4 ~ 20
滾輪軸傾角	± 7°
滾輪軸馬力	5HP
進退刀伺服馬力	1.8kW
右牙輪進刀推力	(滾珠螺桿) 約 14.5 TONS
重量	1400kgs
機械佔地面積	長1300mm×寬1200mm×高2100mm



UM-30-NC 滾牙機配備說明：

選用材料

1. 台身：鑄件採米漢納FC-30
2. 軸系：JIS SNCM-21 模具鋼，經正常化及表面滲碳處理後，再加工研磨外徑 (HRC55°)
3. 渦輪：鑄造銅 -> 鋁青銅
4. 渦桿：JIS SNCM-21 模具鋼，經表面滲碳處理，後再加工牙面研磨

軸承、螺桿、滑軌(塊)系統使用品牌

1. 滾珠軸承：NTN, NSK (日本製造)
2. 滾柱軸承：NTN (日本製造), URB
3. 滾針軸承：IKO (日本製造)
4. 進退刀滾珠螺桿：使用C1級研磨級滾珠螺桿 (PMI台灣銀泰)
5. 滑座進退刀：重預壓精密線性滑軌 (PMI台灣銀泰)

電控系統使用品牌

1. 主軸馬達 : 5 HP 4PB (西門子)
2. 主軸變頻器 : 5 HP (台達)
3. X軸進退刀伺服馬達 : 1.8kW - 2.0kW (台達)
4. 伺服控制器 : 可程式CNC對話式介面 (LNC寶元)
5. 角度調整編碼器 : HONTKO台灣鴻璿
6. X軸行星式減速機 : 台灣精銳