



優廉 滾牙機・滾牙輪

2025.12

UM-16-NC 滾牙機		
滾製螺絲外徑	ø2 ~ ø16	
節距範圍	0.4P - 2.0P (M0.2 - M0.75)	
滾製長度	滾通（無限長度），固定兩用	
滾輪轉速	1 ~ 55 r.p.m	
滾牙輪(mm)	外徑	ø100
	孔徑	ø50.5
	厚度	10，15，30，40 mm
	鍵槽	8×4
滾輪軸間行程距離		90 - 125mm
滾製量 <每分鐘>		1 ~ 12
滾輪軸傾角		± 4°
進退刀伺服馬力		1 kW
右牙輪進刀推力		（滾珠螺桿）約 5.5 TONS
重量		681 kgs
機械佔地面積		長1400mm×寬1000mm×高2100mm



UM-16-NC 滾牙機配備說明：		
選用材料		
1. 台身：鑄件採米漢納FC-30		
2. 軸系：JIS SNCM-21 模具鋼，經正常化及表面滲碳處理後，再加工研磨外徑（HRC55°）		
3. 渦輪：鑄造銅 ->鋁青銅		
4. 渦桿：JIS SNCM-21 模具鋼，經表面滲碳處理，後再加工牙面研磨		
軸承、螺桿、滑軌(塊)系統使用品牌		
1. 滾珠軸承：NTN，NSK（日本製造）		
2. 滾柱軸承：NTN（日本製造），URB		
3. 滾針軸承：IKO（日本製造）		
4. 進退刀滾珠螺桿：使用C1級研磨級滾珠螺桿(PMI台灣銀泰)		
5. 滑座進退刀：重預壓精密線性滑軌（PMI台灣銀泰）		
電控系統使用品牌		
1. 主軸馬達：3 HP 4PB（西門子）		
2. X軸進退刀伺服馬達：1.0 KW（台達）		
3. 伺服控制器：可程式CNC對話式介面（寶元）		
4. X軸行星式減速機：台灣利茗		