

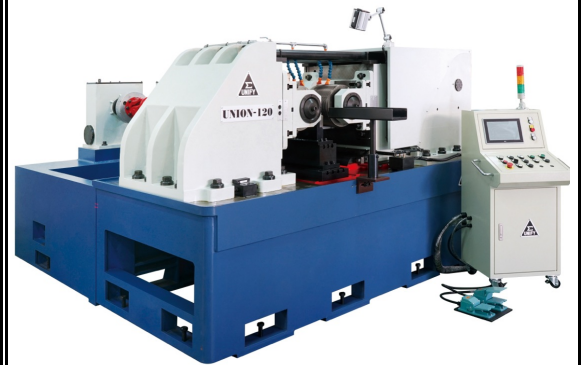


優廉 滾牙機・滾牙輪

2021.10

UM-120 (UM-120A) 油壓滾通式滾牙機

滾製螺絲外徑	ø10 - ø120
節距範圍	1.0P ~ 12.0P
滾製長度	滾通（長度無限），固定兩用
滾輪轉數	15 ~ 40 r. p. m <主軸變頻>
滾牙輪(mm) 外徑 孔徑 厚度 鍵槽	ø300
	ø110
	70, 100, 150, 200mm (120A=300 max)
	25×7
滾輪軸間行程距離	230 - 380mm
滾製量 <每分鐘>	2 ~ 10
滾輪軸傾角	± 6°
滾輪軸馬力	50HP = 主軸變頻60HP
油壓馬力	15HP
最高進給油壓出力	120 TONS
重量	13300 kgs
機械佔地面積	長4800×寬4500mm×高2000mm



UM-120 (UM-120A) 滾牙機配備說明：

選用材料

1. 台身：中鋼板材焊接回火成型。上部零件：鑄件採米漢納FC-25、FC-30、FCD45
2. 軸系：JIS SNCM-21 模具鋼，經正常化及表面滲碳處理後，加工研磨外徑（HRC55°）
3. 蝸輪：鑄造銅 ->磷青銅
4. 蝸桿：JIS SNCM-21 模具鋼，經表面滲碳處理後，再加工牙面研磨
5. 進退刀螺桿：研磨級螺紋（附電動進退刀）

軸承

1. 滾珠軸承：NTN，NSK 等歐日知名品牌
2. 滾柱軸承：NTN，URB 等歐日知名品牌
3. 滾針軸承：IKO
4. 萬向接頭：十字軸承KOYO 或 日製其他品牌

電控

1. 主軸馬達：50HP（西門子 或 東元電機）
2. 主軸變頻：60HP（台達電子）
3. 油壓馬達：15HP（東元電機）
4. 油壓幫浦：DAIKIN（大金）
5. 電器零件：PLC 可程式控制，HMI 人機介面
6. 電磁閥：Yuken（油研）
7. 進退刀附 發格FAGOR光學尺（千分級）