



優廉 滾牙機・滾牙輪

2025.05

UM-50 (50A) 油壓滾通式滾牙機

滾製螺絲外徑	ø6 ~ ø50
節距範圍	1.0P ~ 6.35P
滾製長度	滾通(無限長度)，固定兩用
滾輪轉數	25 ~ 55 r.p.m <主軸變頻，或選配：變速機>
滾牙輪外徑	ø178 (50A=ø198)
滾牙輪孔徑	ø54 (50A=ø70)
滾牙輪厚度	35, 70, 100, 150 mm
滾輪軸間行程距離	155 - 255mm
滾製量 <每分鐘>	4 ~ 20
滾輪軸傾角	± 7°
滾輪軸馬力	15HP
油壓馬力	5HP
最高進給油壓出力	40 TONS
重量	3250 kgs
機械佔地面積	長2100mm×寬2300mm×高2050mm



UM-50 (50A) 滾牙機配備說明：

選用材料

1. 台身：鑄件採米漢納FC-25~FC-30
2. 軸系：JIS SNCM-21 模具鋼，經正常化及表面滲碳處理後，再加工研磨外徑（HRC55°）
3. 蝸輪：鑄造銅 ->磷青銅
4. 蝸桿：JIS SNCM-21 模具鋼，經表面滲碳處理後，再加工牙面研磨
5. 進退刀螺桿：研磨級螺紋，滾輪主軸螺紋牙部精密研磨

軸承系統使用品牌

1. 滾珠軸承：NTN，NSK（日本製造）
2. 滾柱軸承：NTN（日本製造），URB
3. 滾針軸承：IKO（日本製造）
4. 萬向接頭：十字軸承-TOYO（日本製造）

電控系統使用品牌

1. 主軸馬達：15HP（西門子 或 東元電機）
2. 主軸變頻：15HP（台達電子）
3. 油壓馬達：5HP（東元電機）
4. 油壓幫浦：DAIKIN（大金）
5. 電器零件：PLC 可程式控制 Shihlin Electric（士林電機）
6. 人機介面：HMI NOVAKON（速博康）
7. 電磁閥：Yuken（油研）