



優廉 滾牙機・滾牙輪

2018.04

UM-40 (40A) 油壓滾通式滾牙機

滾製螺絲外徑	φ6 - φ40
節距範圍	0.8P ~ 4.0P
滾製長度	滾通，固定兩用
滾輪轉數	20，35，50，70 r. p. m <四段變速>
滾牙輪外徑	φ148 (40A=φ178)
滾牙輪孔徑	φ54 (40A=φ54)
滾牙輪厚度	35，70，100，150mm
滾輪軸間行程距離	125 ~ 200mm
滾製量 <每分鐘>	4 ~ 20
滾輪軸傾角	± 4°
滾輪軸馬力	10HP
油壓馬力	5HP
最高進給油壓出力	27 TONS
重量	2300
機械佔地面積	1600mm × 2100mm × 2000mm



UM-40 (40A) 滾牙機配備說明：

選用材料

1. 台身：鑄件採米漢納 FC-25 ~ FC-30
2. 軸系：JIS SNCM-21 模具鋼，經正常化及表面滲碳處理後，再加工研磨外徑（HRC55°）
3. 蝸輪：鑄造銅 ->磷青銅
4. 蝸桿：JIS SNCM-21 模具鋼，經表面滲碳處理後，再加工牙面研磨
5. 進退刀螺桿：研磨級螺紋，滾輪主軸螺紋牙部精密研磨

軸承系統使用品牌

1. 滾珠軸承：NTN，NSK（日本製造）
2. 滾柱軸承：NTN（日本製造），URB
3. 滾針軸承：IKO（日本製造）
4. 萬向接頭：十字軸承-TOYO（日本製造）

電控系統使用品牌

1. 主軸馬達：10 HP（西門子 或 東元電機）
2. 主軸變速：4 段變速機 或 選配 - 變頻器10 HP（台達電子）
3. 油壓馬達：5HP（東元電機）
4. 油壓幫浦：DAIKIN（大金）
5. 電器零件：Relay 繼電器控制
6. 電磁閥：Yuken（油研）