



優廉 滾牙機・滾牙輪

2025.03

UM-30 油壓滾通式滾牙機

滾製螺絲外徑	ø5 ~ ø30
節距範圍	0.8P ~ 3.5P
滾製長度	滾通（長度無限），固定兩用
滾輪轉數	30 ~ 65 rpm <主軸變頻>
滾牙輪外徑	ø148
滾牙輪孔徑	ø54
滾牙輪厚度	35 , 70 mm
滾輪軸間行程距離	142 ~ 185mm
滾製量 <每分鐘>	4 ~ 20
滾輪軸傾角	± 7°
滾輪軸馬力	5HP
油壓馬力	3HP
最高進給油壓出力	17 TONS
重量	1220 kgs
機械佔地面積	長1500mm×寬1700mm×高1500mm



UM-30 滾牙機配備說明：

選用材料

1. 台身：鑄件採米漢納FC-30
2. 軸系：JIS SNCM-21 模具鋼，經表面滲碳處理後，研磨外徑（HRC55°）
3. 蝸輪：鑄造銅 ->磷青銅
4. 蝸桿：JIS SNCM-21 模具鋼，經表面滲碳處理後，再加工牙面研磨
5. 進退刀螺桿：研磨級螺紋，滾輪主軸螺紋牙部精密研磨

軸承系統使用品牌

1. 滾珠軸承：NTN，NSK（日本製造）
2. 滾柱軸承：NTN（日本製造），URB
3. 滾針軸承：IKO（日本製造）
4. 萬向接頭：十字軸承-TOYO（日本製造）

電控系統使用品牌

1. 主軸馬達：5HP（西門子 或 東元電機）
2. 主軸變頻：5HP（台達電子）
3. 油壓馬達：3HP（佳晟）
4. 油壓幫浦：DAIKIN（大金）
5. 電器零件：PLC 可程式控制 Shihlin Electric（士林電機）
6. 人機介面：HMI NOVAKON（速博康）
7. 電磁閥：Yuken（油研）