



優廉 滾牙機・滾牙輪

2018.04

UM-20 凸輪式滾牙機

滾製螺絲外徑	$\phi 4 - \phi 20$
節距範圍	$0.7P \sim 2.5P$
滾製長度	固定
滾輪轉數	45 r. p. m <凸輪傳動>
滾牙輪外徑	$\phi 118$
滾牙輪孔徑	$\phi 40$
滾牙輪厚度	50mm
滾輪軸間行程距離	110 - 145mm
滾製量 <每分鐘>	9 ~ 30
滾輪軸馬力	3HP
重量	780 kgs
機械佔地面積	1300mm × 1400mm × 1300mm



UM-20 滾牙機配備說明：

選用材料

1. 台身：鑄件採米漢納FC-30 ~ FC-25
2. 軸系和齒輪系：JIS SNCM-21 模具鋼，經表面滲碳處理後，再加工齒面研磨（HRC55°）
3. 蝸輪：鑄造銅 ->磷青銅
4. 蝸桿：JIS SNCM-21 模具鋼，經表面滲碳處理後，再加工牙面研磨
5. 進退刀螺桿：研磨級螺紋

軸承

1. 滾珠軸承：NTN，NSK
2. 滾柱軸承：NTN，URB
3. 滾針軸承：IKO
4. 萬向接頭：十字軸承KYOWA

電控

1. 主軸馬達：3HP（西門子 或 東元電機）
2. 電控零件：RIKEN