



優廉 滾牙機・滾牙輪

2018.04

UM-16 油壓滾通式滾牙機

滾製螺絲外徑	ø2 ~ ø16
節距範圍	0.4P ~ 2.0P
滾製長度	滾通，固定兩用
滾輪轉數	30 ~ 65 r.p.m <主軸變頻>
滾牙輪外徑	ø98
滾牙輪孔徑	ø50.5
滾牙輪厚度	30mm
滾輪軸間行程距離	90 - 120mm
滾製量 <每分鐘>	8 ~ 30
滾輪軸傾角	± 6°
滾輪軸馬力	3HP
油壓馬力	2HP
最高進給油壓出力	6 TONS
重量	600 kgs
機械佔地面積	長1100mm×寬1400mm×高1200mm



UM-16 滾牙機配備說明：

選用材料

1. 台身：鑄件採米漢納FC-25~FC-30
2. 軸系：JIS SNCM-21 模具鋼，經表面滲碳處理後研磨牙部
3. 蝸輪：鑄造銅 ->磷青銅
4. 蝸桿：JIS SNCM-21 模具鋼，經表面滲碳處理，後再加工牙面研磨
5. 進退刀螺桿：研磨級螺紋，滾輪主軸牙部精密研磨

軸承

1. 滾珠軸承：NTN，NSK（日本製造）
2. 滾柱軸承：NTN（日本製造），URB
3. 滾針軸承：IKO（日本製造）
4. 萬向接頭：十字軸承-KOYO

電控

1. 主軸馬達：3HP（西門子 或 東元電機）
2. 主軸變頻：3HP（台達電子）
3. 油壓馬達：2HP（JIA CHENG）
4. 油壓幫浦：ANSON（安頌）
5. 電器零件：Relay 繼電器控制
6. 電磁閥：YUKEN（油研）



優廉 滾牙機・滾牙輪

2018.04

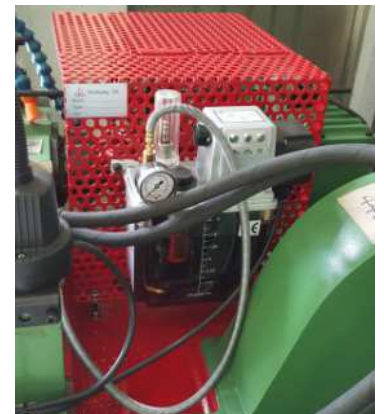
UM-16 滾通油壓式



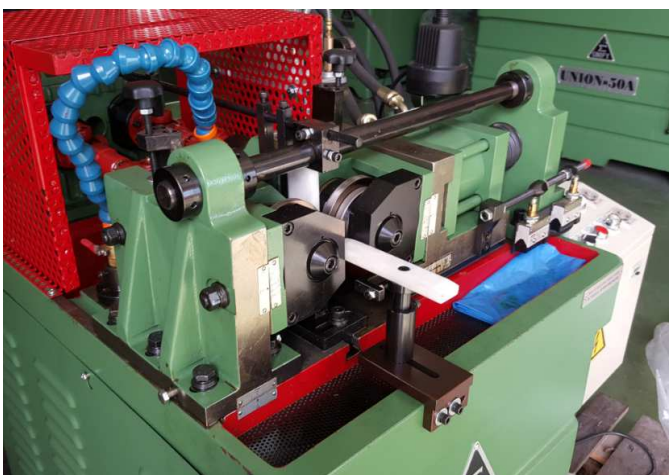
油壓系統



潤滑系統



工作台



後端

