



優廉 滾牙機・滾牙輪

2018.04

UM-50H 固定齒滾齒機

滾製螺絲外徑	φ6 ~ φ50
節距範圍	0.8P ~ 7.0P
	M0.3 ~ M1.5
滾製長度	100mm (max)
滾輪轉數	15, 20, 30, 45, 60, 70 rpm
滾牙輪外徑	φ200
滾牙輪孔徑	φ70
滾牙輪厚度	35, 70, 100mm
滾輪軸間行程距離	173 ~ 255mm
滾製量 <每分鐘>	6 ~ 24
滾輪軸馬力	10HP 6P
油壓馬力	5HP
最高進給油壓出力	40 TONS
重量	3250 kgs
機械佔地面積	1900mm × 2300mm × 2300mm



UM-50H 滾齒機配備說明：

選用材料

1. 台身：鑄件採米漢納FC-25 ~ FC30
2. 軸系和齒輪系：JIS SNCM-21 模具鋼，經正常化及表面滲碳處理後，再加工齒面研磨（HRC55°）
3. 蝸輪：鑄造銅 -> 磷青銅
4. 蝸桿：JIS SNCM-21 模具鋼，經表面滲碳處理，後再加工牙面研磨
5. 進退刀螺桿：研磨級梯形螺紋

軸承

1. 滾珠軸承：NTN, NSK (日本製造)
2. 滾柱軸承：NTN (日本製造), URB
3. 滾針軸承：IKO (日本製造)
4. 萬向接頭：萬向接頭-KYOWA (日本製造)
5. 線性滑軌：PMI 銀泰 (台灣製造)

電控

1. 主軸馬達：10HP 6P (西門子)
2. 油壓馬達：5HP (東元)
3. 油壓幫浦：DAIKIN (大金)
4. 電器零件：PLC 控制
5. 電磁閥：Yuken (油研)

特點

1. 空壓式頂心座 (AirTAC空壓缸, PMI線性滑軌橫移)
2. 單次滾牙加工 / 連續滾牙加工 (可選)