



優廉 滾牙機・滾牙輪

2018.04

UM-35H 固定齒滾齒機

滾製螺絲外徑	ø5 ~ ø35
節距範圍	0.8P ~ 3.0P
	M0.3 ~ M0.75
滾製長度	148mm (max)
滾輪轉數	20、30、45、60 r.p.m <四段變速>
滾牙輪外徑	ø148
滾牙輪孔徑	ø54
滾牙輪厚度	70mm
滾輪軸間行程距離	145 ~ 180mm
滾製量 <每分鐘>	6 ~ 24
滾輪軸馬力	7 1/2HP
油壓馬力	3HP
最高進給油壓出力	17 TONS
重量	1450 kgs
機械佔地面積	長1700mm×寬2100mm×高1950mm



UM-35H 滾齒機配備說明：

選用材料

1. 台身：鑄件採米漢納FC-25~FC-30
2. 軸系和齒輪系：JIS SNCM-21 模具鋼，經表面滲碳處理後，再加工齒面研磨（HRC55°）
3. 蝸輪：鑄造銅 ->磷青銅
4. 蝸桿：JIS SNCM-21 模具鋼，經表面滲碳處理，後再加工牙面研磨
5. 進退刀螺桿：研磨級梯形螺紋

軸承

1. 滾珠軸承：NTN，NSK（日本製造）
2. 滾柱軸承：NTN（日本製造），URB
3. 滾針軸承：IKO（日本製造）
4. 萬向接頭：萬向接頭-KYOWA（日本製造）
5. 線性滑軌：PMI銀泰（台灣製造）

電控

1. 主軸馬達：7 1/2HP（西門子 或 東元電機）
2. 油壓馬達：3HP（佳晟）
3. 油壓幫浦：HHPC（旭宏）
4. 電器零件：PLC 控制
5. 電磁閥：Yuken（油研）

特點

1. 空壓式頂心座（AirTAC空壓缸，PMI線性滑軌橫移）
2. 單次滾牙加工 / 連續滾牙加工（可選）