

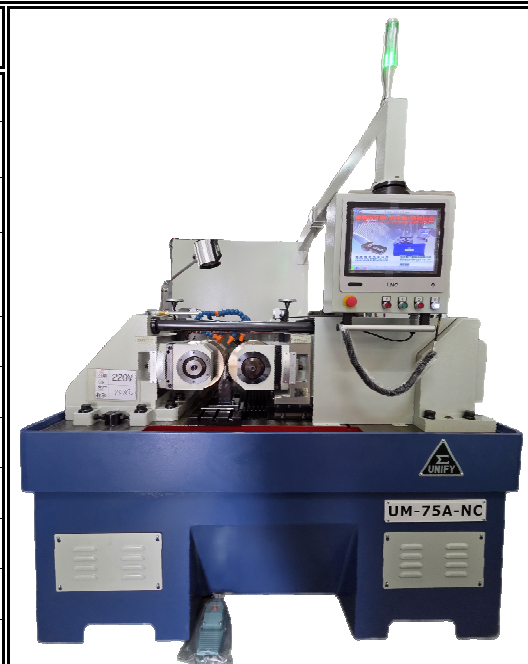


# 優廉 滾牙機・滾牙輪

2026.04

## UM-75A-NC 伺服進刀滾牙機

|           |                                      |                 |
|-----------|--------------------------------------|-----------------|
| 滾製螺絲外徑    | ø6 ~ ø50                             |                 |
| 節距範圍      | 1.0P - 10.0P                         |                 |
| 滾製長度      | 滾通(無限長度)，固定兩用                        |                 |
| 滾輪轉速      | 20 ~ 50 r. p. m<br><伺服馬達控制轉速旋向可自由設定> |                 |
| 滾牙輪(mm)   | 外徑                                   | ø250            |
|           | 孔徑                                   | ø85             |
|           | 厚度                                   | 70, 100, 150 mm |
|           | 鍵槽                                   | 18×9            |
| 滾輪軸間行程距離  | 300~220mm                            |                 |
| 滾製量 <每分鐘> | 4 ~ 20                               |                 |
| 滾輪軸傾角     | ± 6°                                 |                 |
| 進退刀伺服馬力   | 7.5kW                                |                 |
| 右牙輪進刀推力   | (滾珠螺桿) 約 60 TONS                     |                 |
| 重量        | 約 5800 kgs                           |                 |
| 機械佔地面積    | 長1700mm×寬1700mm×高2000mm              |                 |



## UM-75A-NC 滾牙機配備說明：

### 選用材料

1. 台身：鑄件採米漢納FC-30
2. 軸系：JIS SNCM-21 模具鋼，經正常化及表面滲碳處理，後再加工研磨外徑（HRC55°）
3. 渦輪：鑄造銅 → 鋁青銅
4. 渦桿：JIS SNCM-21 模具鋼，經表面滲碳處理，後再加工牙面研磨

### 軸承系統使用品牌

1. 滾珠軸承：NTN，NSK（日本製造）
2. 滾柱軸承：NTN（日本製造），URB
3. 滾針軸承：IKO（日本製造）
4. 進退刀滾珠螺桿：使用C1級研磨級滾珠螺桿(PMI台灣銀泰)
5. 滑座進退刀：重預壓精密線性滑軌（PMI台灣銀泰）

### 電控系統使用品牌

1. 主軸馬達：30 HP 4PB（西門子）
2. 主軸變頻器：30 HP（台達）
3. X軸進退刀伺服馬達：7.5kW（台達）
4. 伺服控制器：可程式CNC對話式介面（LNC寶元）
5. 角度調整編碼器：HONTKO台灣鴻璿
6. X軸行星式減速機：台灣利茗