

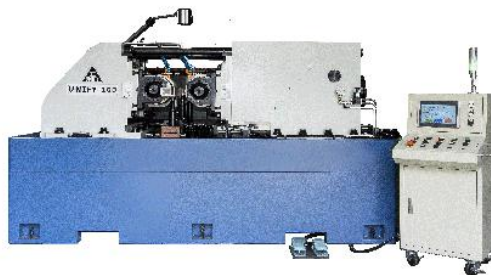


優廉 滾牙機・滾牙輪

2025.03

UM-100 油壓滾通式滾牙機

滾製螺絲外徑	ø10 - ø100
節距範圍	1.0P ~ 10.0P
滾製長度	滾通(長度無限)，固定兩用
滾輪轉數	15, 20, 25, 30, 35, 50
滾牙輪外徑	ø250 MAX
滾牙輪孔徑	ø110 (Key=25×7)
滾牙輪厚度	70, 100, 150, 200mm
滾輪軸間行程距離	200 - 350mm
滾製量 <每分鐘>	4~12
滾輪軸傾角	± 6°
滾輪軸馬力	50HP
油壓馬力	10HP
最高進給油壓出力	100 TONS
重量	11500kgs
機械佔地面積	長3000mm×寬3830mm×2000mm



UM-100 滾牙機配備說明：

選用材料

1. 台身：鑄件採米漢納FC-30
2. 軸系：JIS SNCM-21 模具鋼，經正常化及表面滲碳處理後，再加工研磨外徑（HRC55°）
3. 蝸輪：鑄造銅 ->磷青銅
4. 蝸桿：JIS SNCM-21 模具鋼，經表面滲碳處理後，再加工牙面研磨
5. 進退刀螺桿：研磨級螺紋，滾輪主軸螺紋牙部精密研磨

軸承系統使用品牌

1. 滾珠軸承：NTN, NSK（日本製造）
2. 滾柱軸承：NTN（日本製造），URB
3. 滾針軸承：IKO（日本製造）
4. 萬向接頭：十字軸承（日本製造）
5. 滑座進退刀：重預壓精密線性滑軌（PMI台灣銀泰）

電控系統使用品牌

1. 主軸馬達：50HP（西門子 或 東元電機）
2. 主軸變速機：六段變速（優廉）
3. 油壓馬達：10HP（東元電機）
4. 油壓幫浦：DAIKIN（大金）
5. 電器零件：PLC 可程式控制 MITSUBISHI Electric（三菱電機）
6. 人機介面：HMI NOVAKON（速博康）
7. 電磁閥：Yuken（油研）
8. 進退刀附：發格FAGOR光學尺（千分級）