

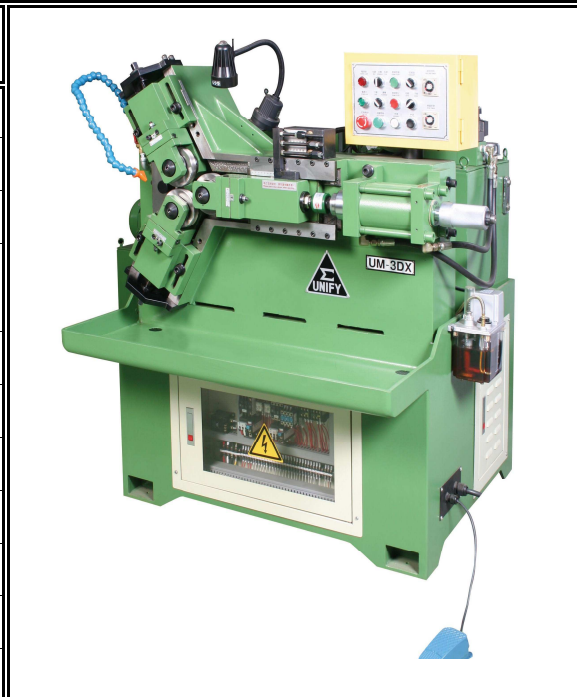


優廉 滾牙機・滾牙輪

2024.05

UM-3DX 三輪式滾牙機規範特點

滾製螺絲外徑	ø18 - ø60
節距範圍	1.0P ~ 6.0P
滾製長度	滾通，固定兩用
滾輪轉數	235、350、450 r. p. m <三段變速>
滾牙輪外徑	ø119
滾牙輪孔徑	ø40
滾牙輪厚度	25，50mm
滾輪軸間行程距離	105 - 190mm
滾製量 <每分鐘>	4 ~ 25
滾輪軸傾角	± 3°
滾輪軸馬力	5HP
油壓馬力	3HP
最高進給油壓出力	12 TONS
重量	1300 kgs
機械佔地面積	長1350mm×寬1550mm×高1600mm



UM-3DX 滾牙機配備說明：

選用材料

1. 下台身：中鋼板材焊接回火成型。上台身：鑄件採米漢納FC-25~FC-30
2. 軸系：JIS SNCM-21 模具鋼，經表面滲碳處理後，加工研磨外徑（HRC55°）
3. 傳動齒輪：JIS SNCM-21 模具鋼，經表面滲碳處理，後再加工齒面研磨
4. 進退刀螺桿：研磨級螺紋

軸承

1. 滾珠軸承：NTN，NSK（日本製造）
2. 滾柱軸承：NTN（日本製造），URB
3. 滾針軸承：IKO（日本製造）
4. 萬向接頭：研磨級萬向接頭-KYOWA（日本製造）

電控

1. 主軸馬達：5HP（西門子 或 東元電機）
2. 油壓馬達：3HP（佳晟）
3. 油壓幫浦：HHPC（旭宏）
4. 電器零件：Relay 繼電器控制
5. 電磁閥：Yuken（油研）