

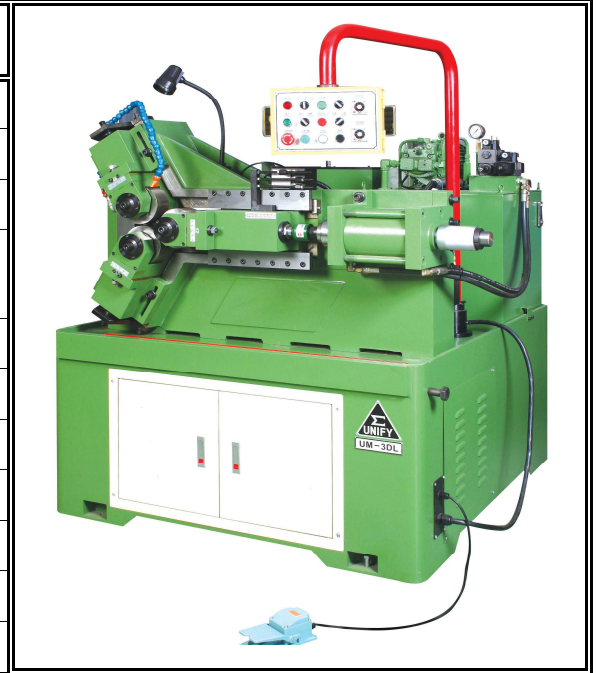


優廉 滾牙機・滾牙輪

2018.04

UM-3DL 三輪式滾牙機規範特點

滾製螺絲外徑	ø27 - ø90
節距範圍	1.0P ~ 6.0P
滾製長度	滾通，固定兩用
滾輪轉數	170、280、440、600 r. p. m 〈四段變速〉
滾牙輪外徑	ø149
滾牙輪孔徑	ø54
滾牙輪厚度	70mm
滾輪軸間行程距離	150 - 240mm
滾製量 〈每分鐘〉	4 ~ 25
滾輪軸傾角	± 3°
滾輪軸馬力	10HP 6P
油壓馬力	3HP
最高進給油壓出力	17 TONS
重量	2420 kgs
機械佔地面積	長2150mm×寬1800mm×2100mm



UM-3DL 滾牙機配備說明：

選用材料

1. 下台身：中鋼板材焊接回火成型。上台身：鑄件採米漢納FC-25~FC-30
2. 軸系：JIS SNCM-21 模具鋼，經表面滲碳處理後，加工研磨外徑（HRC55°）
3. 傳動齒輪：JIS SNCM-21 模具鋼，經表面滲碳處理後，再加工齒面研磨
4. 進退刀螺桿：研磨級螺紋

軸承系統使用品牌

1. 滾珠軸承：NTN，NSK（日本製造）
2. 滾柱軸承：NTN（日本製造），URB
3. 滾針軸承：IKO（日本製造）
4. 萬向接頭：研磨級萬向接頭-KYOWA（日本製造）

電控系統使用品牌

1. 主軸馬達：10HP 6P（西門子 或 東元電機）
2. 油壓馬達：3HP（佳晟）
3. 油壓幫浦：HHPC（旭宏）
4. 電控零件：Relay 繼電器控制
5. 電磁閥：Yuken（油研）