



優廉 滾牙機・滾牙輪

2018.04

UM-3D 三輪式滾牙機	
滾製螺絲外徑	φ9 - φ40
節距範圍	0.5P ~ 2.5P
滾製長度	固定：38mm 滾通：無限長度
滾輪轉數	350、600 r. p. m
滾牙輪 (mm)	外徑
	φ80
	孔徑
	φ25.4
厚度	20, 40mm
	鍵槽
滾輪軸間行程距離	55 - 90mm
	滾製量 <每分鐘>
滾輪軸傾角	4 ~ 25
滾輪軸馬力	± 3°
油壓馬力	2HP
最高進給油壓出力	2HP
重量	6 TONS
機械佔地面積	540 kgs
1300mm × 1100mm × 1500mm	
UM-3D 滾牙機配備說明：	
選用材料	
1. 下台身：中鋼板材焊接回火成型。上台身：鑄件採米漢納FC-25 ~ FC-30	
2. 軸系：JIS SNCM-21 模具鋼，經表面滲碳處理後，加工研磨外徑（HRC55°）	
3. 傳動齒輪：JIS SNCM-21 模具鋼，經表面滲碳處理後，再加工齒面研磨	
4. 進退刀螺桿：研磨級螺紋	
軸承	
1. 滾珠軸承：NTN，NSK（日本製造）	
2. 滾柱軸承：NTN（日本製造），URB	
3. 滾針軸承：IKO（日本製造）	
4. 萬向接頭：研磨級萬向接頭-KYOWA（日本製造）	
電控	
1. 主軸馬達：2HP（西門子 或 東元電機）	
2. 油壓馬達：2HP（佳晟）	
3. 油壓幫浦：SHIMADZU	
4. 電器零件：Relay 繼電器控制	
5. 電磁閥：Yuken（油研）	

